



KARTA DOBORU ZESTAWU HYDROFOROWEGO



Dane wejściowe

Tłoczona ciecz:	woda czysta, bez zanieczyszczeń, bez cząstek stałych, długowłóknistych, nieagresywna chemicznie	Wymagane ciśnienie za zestawem:	p = 4.0 bar
Temperatura cieczy:	1-70°C	Wysokość podnoszenia pomp:	H = 40.0 m
Rodzaj zasilanej instalacji:	Bytowo - hydrantowa	Wydajność minimalna	Qmin = 0.4 m ³ /h
Źródło zasilania:	Zbiornik z napływem na pompy	Wydajność maksymalna:	Qmax byt = 7.2 m ³ /h Qmax hydr = 7.2 m ³ /h Qmax = 8.28 m ³ /h
Zbiornik:	1 szt.	Procentowy udział wody bytowej w czasie pożaru:	15%
Napływ:	0.5 m		



KARTA DOBORU ZESTAWU HYDROFOROWEGO



Dobre urządzenie



Typ urządzenia
ZH-ICL/M 3.4.6B/1.1kW+OT50Z

Typ pompy: ICV4.6B/1.1kW
Liczba pomp głównych: 3
Pompa rezerwowa: TAK



Instalacja

Maksymalne ciśnienie pracy: 10.0 bar
Kolektor tłoczny/ssawny: DN65/DN65
Zbiornik przeponowy: Reflex 25DE
Liczba zbiorników przeponowych: 1szt.
Obejście testujące: OT50Z



Materiały

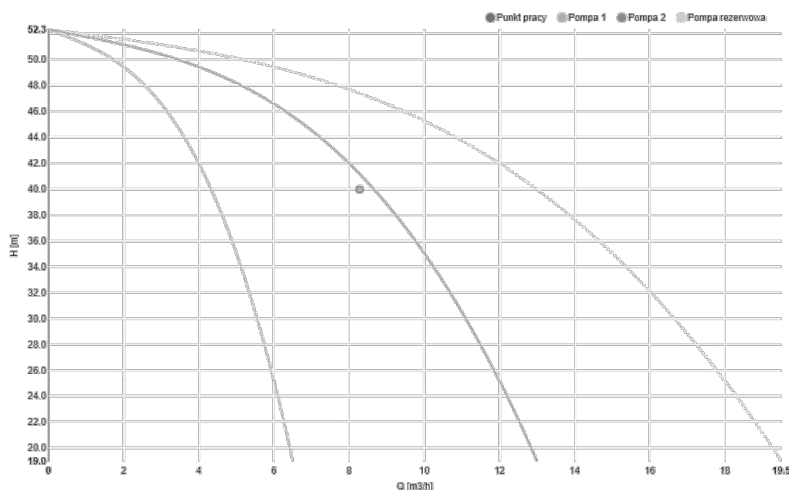
Wał pompy: stal nierdzewna 1.4301
Wirnik pompy: stal nierdzewna 1.4301
Komora pompy: stal nierdzewna 1.4301
Podstawa pompy: stal nierdzewna 1.4301
Kolektor ssawny i tłoczny: stal nierdzewna 1.4301
Rama nośna: stal nierdzewna 1.4301
Armatura odcinająco-zwrotna: mosiądz



Układ sterowania

Sterownik: EmSyDia typ IC2012
Regulacja prędkości: Przetwornica

Charakterystyki H(m) pomp zestawu



Dane elektryczne

Moc zestawu: 3.3 kW (3 x 1.1kW)
Częstotliwość podstawowa: 50Hz
Napięcie nominalne: 3 x 400V
Rozruch pomp: bezpośredni
Prąd znamionowy zestawu: 7.20 A
Klasa sprawności silnika: IE2



Inne

Masa zestawu: 194.0 kg